エンジニアリングシステム(Engineering System)

設計·製図関連

CAD(Computer Aided Design):コンピュータ支援設計。設計や製図をするためのコンピュータソフト(アプリ) 建築物や工業製品の設計や製図に使う → 設計データの再利用ができる → 効率化

生産工程管理

コンカレントエンジニアリング(Concurrent Engineering(CE)):

製品の企画、設計、生産などをできるだけ並行して(同時に)進める → 期間短縮

FMS(Flexible Manufacturing System):製品の種類や生産量を柔軟に変更できる製造システム

ジャストインタイム(Just In Time):必要な時に必要な分だけ作る(生産する)

かんばん方式:かんばん(カード)で材料を管理する → 現在は IT を使用した「e かんばん」を使う

製造工程における「前工程」と「後工程」の間で材料や部品の流れを管理する

リーン生産方式(Lean production method):無駄なく効率よく作る(生産する)

→ 必要な部品を必要な時に発注する → 在庫を最適化

標準化·品質管理

製造業における標準化:製造に必要な部品や手順の統一

→ 商品や材料の共通化、業務ルールの明確化、品質基準の設定など

エンジニアリングシステム(Engineering System)

世っけいせいずかんれん設計・製図関連

CAD(Computer Aided Design):コンピュータ支援設計。設計や製図をするためのコンピュータソフト(アプリ) 建築物や主業製品の設計や製図に使う → 設計データの再利用ができる → 効率化

世界である。

コンカレントエンジニアリング(Concurrent Engineering(CE)):

製品の企画、設計、生産などをできるだけ並行して(同時に)進める → 朝僧短縮

FMS(Flexible Manufacturing System):製品の種類や生産量を柔軟に変更できる製造システム

ジャストインタイム(Just In Time): 必要な時に必要な分だけ作る(生産する)

かんばん方式:かんばん(カード)で教料を管理する → 筑花は IT を使用した「e かんばん」を使う

製造工程における「静工程」と「養工程」の間で料料や部品の流れを管理する

リーン生産方式(Lean production method): 漁転なく効率よく作る(生産する)

→ 必要な部品を必要な時に発注する → 在庫を最適化

ひょうじゅんか ひんしつかんり標準化・品質管理

製造業における標準化:製造に必要な部品や手順の統一

→ 簡品や材料の共通化、業務ルールの明確化、品質基準の設定など

エンジニアリングシステム(Engineering System)

世っけい、せいずかんれん設計・製図関連

:コンピュータ支援設計。設計や製図をするためのコンピュータソフト(アプリ)

建築物や工業製品の設計や製図に使う → 設計データの再利用ができる → 効率化

生産工程管理

(Concurrent Engineering(CE)):

製器の査査、設計、笙麓などをできるだけ並养して(飼時に)進める → 朝鶴短縮

:製品の種類や生産量を柔軟に変更できる製造システム

:必要な時に必要な労だけ作る(生産する)

方式:かんばん(カード)で粉料を管理する → 境管は IT を使用した「e かんばん」を使う

製造工程における「静工程」と「養工程」の間で料料や部品の流れを管理する

生産方式(Lean production method):無駄なく効率よく作る(生産する)

→ 必要な部品を必要な時に発注する → 在庫を最適化

ひょうじゅんか ひんしつかんり標準化・品質管理

製造業における :製造に必要な部はや手順の統一

→ 簡品や材料の共通化、業務ルールの明確化、品質基準の設定など

Engineering System

Design and Drafting Related

CAD (**Computer Aided Design**): Software used for designing and drafting with the help of a computer.

- Used for designing and drafting buildings and industrial products.
- Allows reuse of design data → Increases efficiency.

Production Process Management

Concurrent Engineering (CE): Conducting product planning, design, and production as concurrently (simultaneously) as possible.

• Shortens the time period.

FMS (Flexible Manufacturing System): A manufacturing system that can flexibly change the types and quantities of products.

Just-In-Time: Producing only what is needed when it is needed.

Kanban System: Managing materials using kanban (cards).

- Currently, IT-based "e-kanban" is used.
- Manages the flow of materials and parts between "previous processes" and
 "subsequent processes" in the manufacturing process.

Lean Production System: Producing efficiently without waste.

- Ordering necessary parts when needed.
- Optimizing inventory.

Standardization and Quality Management

Standardization in Manufacturing: Unifying parts and procedures necessary for manufacturing.

 Allows for the standardization of products and materials, clarification of business rules, and setting of quality standards, etc.